

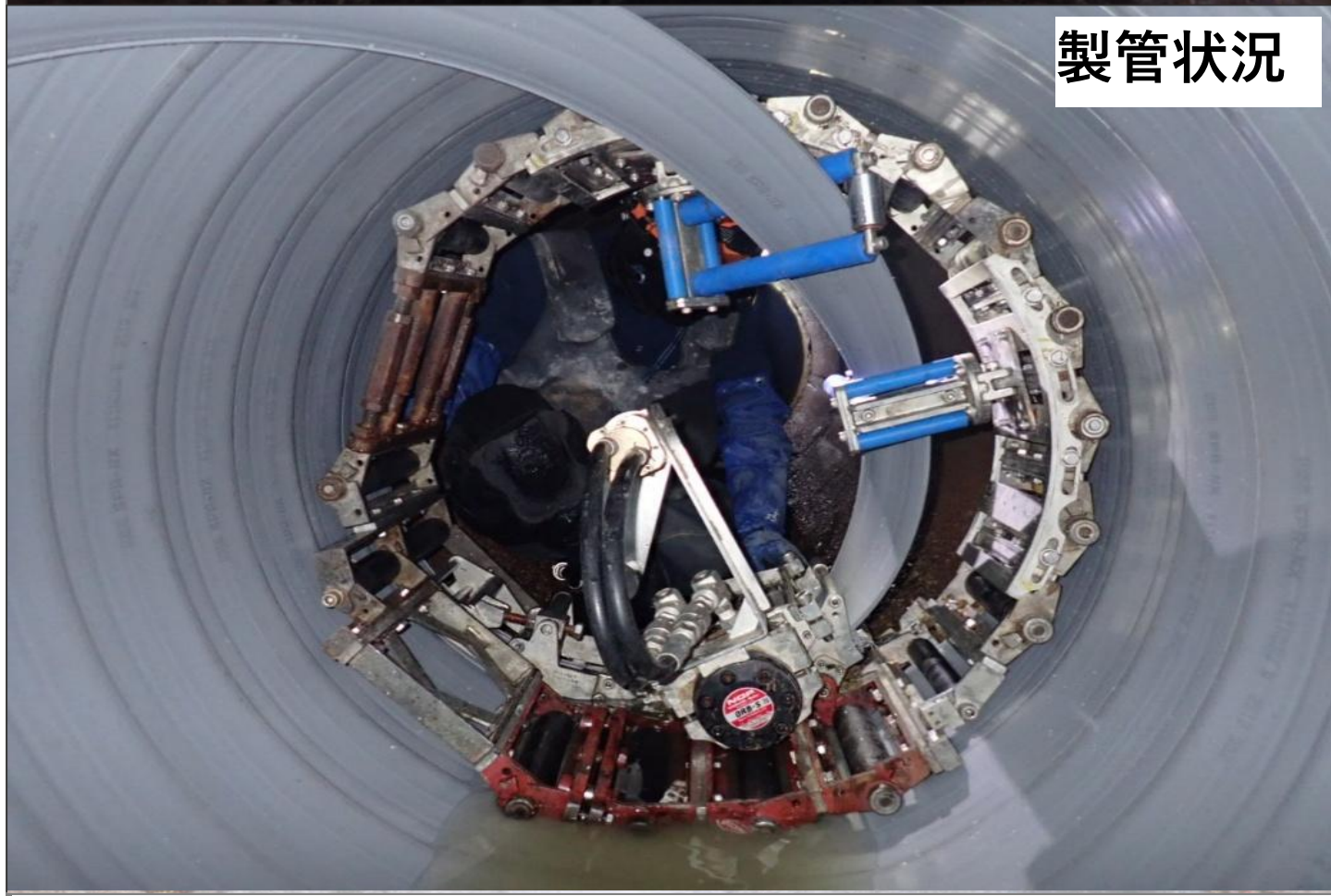
製管工法

更生材(プロファイル)をらせん状にかん合させながら製管し、既設管きょと更生管の間隙に裏込め材を充填して、既設管きょと一体化した強固な管として更生するものである。

施工前



製管状況



施工後

