令和4年度仙台市既存放射光施設活用事例創出事業

ハスクレイGIIに関する蓄熱時の水分脱離 の詳細観察





- 1. 東日本機電開発について
- 2. 実施体制
- 3. 背景
- 4. スケジュール
- 5. 測定目的
- 6. 測定方法-X線イメージング-

- 7. 結果-X線イメージング-
- 8. 測定方法-SAXS・USAXS-
- 9. 結果-SAXS・USAXS-
- 10.まとめ
- 11.今後の課題

東日本機電開発について

		事業開発
		チズので
		ILC 舆建
上下水退設備/ノフント向け	特殊有機肥料製道・販売	縦型電解研磨装置開発
受変電盤・配電盤・	イチゴ高設栽培ベンチ	Green-ILC関連
制御盤・監視システム	設計・施工・販売	ハスクレイによる
の設計・製造・販売		低温排熱循環利用
		<image/>

実施体制

組織	役割
東日本機電開発	研究代表機関
岩手大学	共同研究 測定・解析指導
九州シンクロトロン光研究センター 高輝度光科学研究センター	測定 解析協力
産業技術総合研究所 石原産業	研究協力 サンプル提供

協力:岩手県、いわて産業振興センター

背景~ハスクレイとは~

微細な細孔構造による吸湿発熱機構をもつ。

- 放熱:細孔内に水分子が吸着し、凝縮熱によって発熱する。
- 蓄熱:温熱風により細孔内の水が気化し乾燥する。



図1 ハスクレイ外観 出典:産業技術総合研究所

特	徴	表1 蓄熱材の性能			
•	40~100 ℃の <mark>低温熱</mark> を回収できる	蓄熱材		温度 範囲	蓄熱量 (kJ/L)
	何度も蓄熱、放熱できる			40 °C	
lacksquare	熱エネルギーを安全に長期保存可能	ハスクレイG	Π	以上	567
	蓄熱密度が高い	改質ゼオライ	\vdash	80 °C 以上	439

グレード(G)の違い(本年度はGIに絞って測定実施した) 比表面積:GI750~850 m²/g、GI550~650 m²/g、GI450~550 m²/g

背景~地域熱エネルギー循環システム~





2022年5月までの実証試験において、ハスクレイの 放熱性能を平均46.9%程度しか発揮できていない

ハスクレイの蓄放熱性能を安定して得ることが必要

令和3年度仙台市既存放射光施設活用事例創出事業により ハスクレイのミクロスコピックな構造を明らかにした

ハスクレイGIの水の吸脱着状態の変化を解明し、 さらに放熱性能を向上させたい

スケジュール



測定目的

X線イメージング(SAGA-LS、BL07) 湿潤状態の未使用ハスクレイGI(以下、Newと称す)と複数回使用済ハスクレイ GI(以下、Oldと称す)に対し、同一サンプルを4段階に乾燥させ、それぞれのイメー ジング測定を行う。また、New/OldハスクレイGI内部の様子を観察し、材料組織に 生じるであろう変化の情報を得ることで蓄放熱環境の最適化を検討する。

SAXS · USAXS(SPring-8、BL19B2)

・自動計測ロボットによる測定

あらかじめ3段階に水分吸着させたNew/OldハスクレイGⅡサンプルについて小角 散乱測定を実施し、空隙サイズの違いによる影響を探る。

・時分割(in-situ)測定

湿潤状態の同一サンプルを自作温調ステージにより連続的に乾燥させながら、 水分子が離脱し乾燥していく過程を小角散乱にてその場観察し、知見を得る。

測定方法-X線イメージング-

使用施設:SAGA-LS,BL07 サンプル条件

- 形状:φ2mm程度のGII棒状サンプルを ポリプロピレン製ストローに封入
- 状態: New、Old 2 種のサンプルの水分を 100 %Rh、60 %Rh、30 %Rh、0 %Rh の状態に乾燥して計測する 一方を計測中に、他方を乾燥する方 法とし、乾燥後、重量計測しCT計測を 実施





図3 高速マイクロCTシステムの概略図(出典:米山.2021)

図4 サンプルセッティング

測定条件

利用ハッチ:光学ハッチ エネルギー:11 keV CT計測時間:約40分/1 サンプル (360°方位で1200 枚) 空間分解能:3 ミクロン 視野:2×2 mm²



サンプル乾燥 図5







		CT値から求めた密度 (g/cm ³)
New	100%	3.00
	55%	2.15
	26%	2.15
	18%	2.07
Old	100%	2.89
	72%	2.50
	31%	2.46
	21%	2.31

乾燥後は、Oldの方が質量密度が大きいことが分かった



New





		CT値から求めた密度(g/cm ³)		
		А	В	С
New	100%	2.92	3.52	3.07
	55%	1.96	2.76	2.20
	26%	1.94	2.85	2.20
	18%	1.89	2.69	2.17
Old	100%	2.58	3.43	2.98
	72%	2.07	3.18	2.51
	31%	2.12	3.17	2.55
	21%	1.96	2.98	2.32

乾燥後はOldの方が質量密度が大きいことが分かった

結果ーX線イメージング

3つの密度の異なる領域が存在し、それぞれの乾燥にともなう密度変化を 観測することができた。 乾燥後は、NewよりもOldの方が質量密度が高く、乾燥にともなう密度の 変化量は小さいことが明らかとなった。

測定方法-SAXS・USAXS-

使用施設:SPring-8 BL19B2

X線エネルギー:18 keV X線SAXS/USAXS測定

カメラ長 USAXS...40.972 m SAXS...3.042 m

- ・自動計測ロボット「Humming bird」での測定:16サンプル
- ・自作温調ステージを用いた時分割(in-situ)測定

測定方法

- 自動計測:ハスクレイGIIのNewおよびOld
 - 直径10 mm×厚さ1 mm
 - それぞれ吸着量 Dry / Middle / Wet状態を個別に

パッキングし

- USAXS:5秒露光
- SAXS : 1 秒露光

(5 秒露光で検出器上限を超えたため再計測を実施した) 時分割(in-situ)測定:ハスクレイ GIIのNew

> 厚さ1 mmの金属プレート中央に直径 10 mmの穴をあけハスクレイを充填 Wet→Dryの過程を時分割測定 約48分間連続測定で240回測定







図8 実験ハッチ内の様子

測定方法-SAXS・USAXS-



図9 サンプルセッティングの様子







結果-USAXS-

各サンプルの 2次元データ (イメージ Raw)



結果ーSAXS

各サンプルの 2次元データ (イメージ Raw)

結果ーSAXS・USAXS

USAXS & SAXSデータをつなぎ合わせた結果

NewサンプルはOldサンプルに比べ、Dry/Middle/Wetにおける挙動が安定している。 Oldサンプルは、内部の空隙に何らかの変化が起きている可能性が示唆された。 また、高波数領域で散乱強度の変化が大きいことから、水分吸脱着の影響が観測された ものと考えられる。

結果ーSAXS

時分割(in-situ)測定

<測定サンプル>

ハスクレイGII New 金属プレートにφ10 mmの穴を空け ハスクレイ材を圧着充填 温度:約50°C

<測定条件> 専用温調セル内にサンプルを固定し、 乾燥空気を流し、同一サンプルで連続測定 露光:1s インターバル:10s 240回測定 (約48分間連続測定)

<乾燥空気>

流量:約 2 L/min

入り口と出口で温度、湿度をモニタ

結果ーX線透過率とSAXS

結果-SAXS、自己相関関数

SAXS profileから計算した自己相関関数により

- 1) 半径13 nm 程度以上の大きな空隙の割合は単調減少:黒曲線
- 2) 半径4 nm程度の空隙の割合は乾燥開始後上昇するが、およそ7分後に極大を経て、減少に転じる:青曲線
- 3) 半径1 nm程度の小さな空隙の割合は単調増加。乾燥初期に2分程度のincubation timeがある:赤曲線

まとめ

- ✓X線イメージング測定では…
 - ▶ 3つの密度の異なる領域が存在し、それぞれの乾燥にともなう密度 変化を観測することができた。
 - ➤ Oldの方がNewよりも質量密度が高く、乾燥にともなう密度の変化量は 小さいことが明らかとなった。
- ✓ SAXS/USAXS測定では...
 ▶ 水の蒸発で空隙とハスクレイの密度差が拡大することが分かった。
 ▶ SAXSとUSAXSのデータを一次元化することで、NewとOldの散乱プロファイルを比較できた。
 - ▶ 低波数領域で散乱強度が下がり、高波数領域で上がる現象を捉えた。

ハスクレイGⅡの水分の離脱過程を観察することで、New/Oldでの密度差が分かり ハスクレイの利用効率を向上させるための更なる解析が可能となった。

今後の課題

- 吸湿過程の水分子の挙動を小角散乱にてその場観察
- 繰返し使用したハスクレイの再生手段の比較
- 水分脱着/吸着速度と吸着時の発熱状態の把握
- 風量と温度条件を変化させた場合の吸脱着量の変化

ハスクレイの吸脱着原理をさらに突き詰め、 ハスクレイの性能向上や、熱エネルギー循環システムの効率化を目指す

本研究は、

令和4年度仙台市既存放射光施設活用事例創出事業 により助成を受けて推進したものである。

ここに感謝の意を表する。